|  |
| --- |
| *Образец оформления тезисов на русском языке***E. A. Gushina**\* graduate student, **N. Yu. Efremov**\* Ph.D. Tech., Associated Prof \* St. Petersburg state University of aerospace instrumentation **Development of an optimal algorithm for creating a production plan based on "lean" principles****Abstract**The methods and tools of lean production, mandatory for use in the planning process of a high-performance enterprise, are described.  **Keywords:** production planning, cycle time, automated system, lean productionУДК 658.511***Е.А. Гущина\****аспирант, преподаватель***Н.Ю. Ефремов\****к.т.н., доцент\*Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения**Разработка оптимального алгоритма создания плана производства на основе «бережливых» принципов** **Аннотация**Описаны методы и инструменты бережливого производства, обязательные к использованию в процессе планирования высокопроизводительного предприятия.**Ключевые слова:** производственное планирование, время такта, автоматизированная система, бережливое производство, высокопроизводительное предприятие  В современном производственном процессе бережливое производство играет решающую роль в увеличении производительности**Библиографический список**1. Гаер М.А. Разработка и исследование геометрических моделей пространственных допусков сборок с использованием кватернионов. Диссертация на соискание ученой степени к.т.н., Иркутск, 20052.Евгенев Г.Б. Основы автоматизации технологических процессов и производств: учебное пособие для вузов: том 1 / ред. Г. Б. Евгенев. - М. : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2015.*Образец оформления тезисов на английском языке***E. A. Gushina**\* graduate student, **N. Yu. Efremov**\* Ph.D. Tech., associated Prof \* St. Petersburg state University of aerospace instrumentation **Development of an optimal algorithm for creating a production plan based on "lean" principles****Abstract**The methods and tools of lean production, mandatory for use in the planning process of a high-performance enterprise, are described.  **Keywords:** production planning, cycle time, automated system, lean productionIn today's manufacturing process lean manufacturing plays a crucial role in increasing productivity **References**1. Gaer M.A. Development and research of geometric models of spatial tolerances of assemblies using quaternions. Dissertation for the degree of Candidate of Technical Sciences, Irkustk, 20052.Yevgenev G.B. Fundamentals of automation of technological processes and productions: textbook for universities: volume 1 / ed. G. B. Yevgenev. - M. : Publishing House of Bauman Moscow State Technical University, 2015. |

Пример оформления источников литературы

|  |
| --- |
| **(Книга)**Багрова, И. Ю. Библиография в современной электронной среде : проблемы и опыт зарубежных библиотек : (по материалам отечественной зарубежной англоязычной печати) // Библиография в электронной среде : межрегиональный семинар, Москва, 11–12 нояб. 2003 г. / Российская государственная библиотека, Российская национальная библиотека. – М. : РГБ, cop. 2003. – 1 CD-ROM. **(Статья из журнала)**2. Ефремов Н.Ю.. Автоматизация процесса производственного планирования // Сборник тезисов всероссийской научно- технического конференции «Наука и АСУ - 2017», 2018. С. 67.**(Интернет-статья)**3. K. Epifantsev . Analysis of Instrumentation Screw-Engine with the use of Automatic Systems. Currents trends in biomedical.URL:https://juniperpublishers.com/ctbeb/CTBEB.MS.ID.555840.php (дата обращения: 15.06.2018). |